BETOFLEX

MASILLA ELÁSTICA MONOCOMPONENTE DE POLIURETANO

DESCRIPCIÓN

BETOFLEX es una masilla adhesiva elástica de poliuretano monocomponente para el sellado de juntas y el pegado y fijación de elementos constructivos de excelente adhesión a la mayoría de los materiales, y rápida polimerización por reacción con la humedad ambiental.



DATOS TÉCNICOS

Conforme EN 15651-1 F EXT- INT- CC	
Conforme EN 15651-4 PW EXT- INT- CC	
Características del producto fresco	
Aspecto	Pasta Cremosa
Descuelgue en pared vertical	< 3 mm
Secado al tacto	Aprox 1 hora
Velocidad de curado (23ºC 55%Hr)	3 mm/día
Características del producto curado (4 semanas 23ºC 55% Hr)	
Dureza (Shore A)	45
Resistencia a la tracción	2,0 ± 0,2 Mpa
Módulo a 100% alargamiento	0,7 ± 0,1 Mpa
Elongación a rotura	> 400%
Resistencia a temperatura en servicio	-40 a +90ºC

APLICACIONES
Sellado de juntas en paredes y techos.
Sellado de juntas de dilatación verticales y horizontales.
Sellado de juntas en pavimentos y suelos.
Pegado, fijación y sellado de elementos decorativos y constructivos como tejas, canalones, desagües, rodapiés, azulejos, etc.
Sellado de elementos prefabricados de hormigón.
Relleno de grietas y fisuras.
Aplicable en interior y exterior.

PROPIEDADES
Sellador / adhesivo de elasticidad permanente.
No precisa imprimación en los materiales en base cemento, salvo que sean muy porosos.
Alta adherencia con rápida polimerización.
Puede utilizarse en paramentos verticales sin que descuelgue.
Resistente a los distintos tipos de agua, a los agentes atmosféricos y al envejecimiento.
Fácil aplicación.
Pintable una vez seco.
Media resistencia química frente a grasas, aceites minerales, gasolinas, disolventes orgánicos, ácidos minerales y bases.

SOPORTE
Las juntas deben estar secas y limpias, sin partículas extrañas ni restos de pinturas, desencofrantes o masillas antiguas adheridas.

DIMENSIONADO DE JUNTAS
Las dimensiones de las juntas deber estar entre 6 y 35 mm de ancho y 6 mm de profundidad mínima, recomendándose un factor de junta (relación ancho(a)/profundidad(p)) de:
Para anchos de junta < 15 mm => a/p =1/1
Para anchos de junta entre 15 y 25 mm => a/p= 2/1

FORMACIÓN DE JUNTAS
Colocar, con una herramienta no punzonante, un fondo de junta **ROUNDEX**, de diámetro inmediatamente superior al ancho de la junta, de tal forma que se respeten los factores anteriormente expuestos.
En caso de desconchones o roturas en los labios de las juntas, reparar previamente con masilla epoxi **BETOPOX 920P** o mortero **BETEC 905 R**.
Es muy aconsejable, previo a la aplicación, colocar cinta adhesiva perfiladora en los labios de las juntas a fin de evitar manchas de producto.
Para un mejor acabado, en el sellado de juntas, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.
En general, no resulta necesario aplicar imprimación. Únicamente, si la masilla va a estar en contacto permanentemente con agua o el soporte es muy poroso, se aplicará **BETOPRIMER** con brocha en los labios de la junta para mejorar la adherencia de la masilla.

PEGADO ELÁSTICO
Aplicar cordones o puntos en la superficie preparada y presionar la pieza que desea pegarse.
A título orientativo, deberá encolarse una superficie mínima de 16 cm^2 (por ejemplo, 4 puntos de 2 x 2 cm) por cada 5 Kg de peso.

MODO DE EMPLEO
La temperatura de aplicación mínima es de 5ºC. La temperatura del producto no debe ser inferior a 10ºC. Para evitar dificultad de extrusión, cuando sea necesario, los cartuchos pueden ser calentados hasta una temperatura entre 15 y 20ºC en un baño de agua.
1. Cortar la punta del cartucho o uno de los extremos del salchichón e introducirlo en una pistola universal manual o neumática.
2. Enroscar la boquilla de plástico y cortar ésta a bisel de 45° de acuerdo con el grosor del cordón que se vaya a aplicar.

El producto fresco puede eliminarse con disolvente universal. Una vez curado solo puede eliminarse mecánicamente.

PRECAUCIONES
Aplicar con temperaturas comprendidas entre los +5ºC y +35ºC.
Proteger de la lluvia y la acción directa del sol hasta su completa polimerización.
En caso de cubrir con pintura es recomendable que ésta presente elasticidad suficiente compatible con la junta.
Es posible una variación en el color de la masilla por efecto de la temperatura y los rayos UV que no afecta a las resistencias del producto.
No emplear fondos de junta de base bituminosa.
Contiene isocianatos, pero una vez polimerizado es inocuo. Evitar su contacto con la piel y ojos, en caso contrario lavarse abundantemente con agua y acudir a un médico.

RENDIMIENTO

Los consumos de **BETOFLEX** aproximados por envase y dimensiones de la junta son:

Dimensiones de la junta		Rendimiento aproximado	
Anchura (mm)	Profundidad (mm)	Bolsa 600 ml	Cartucho 300 ml
10	8	7,5 metros	3,7 metros
15	8	5 metros	2,5 metros
20	10	3 metros	1,5 metros
25	12	2 metros	1 metro

Para otros anchos de junta se puede calcular el consumo teórico, según la siguiente fórmula:

Metros lineales de Rendimiento =

$$\frac{300 \text{ (cartucho) ó } 600 \text{ (bolsa)}}{\text{Anchura (mm) x Profundidad (mm)}}$$

Estos consumos son teóricos y dependen de la rugosidad y estado del soporte, debiendo ajustarse en obra.

PRESENTACIÓN

Bolsas de 600 ml. Colores: Gris y Blanco.
Cartuchos de 300 ml. Colores: Gris, Blanco, Marrón y Negro.

ALMACENAMIENTO

12 meses, en su envase original cerrado, en lugar fresco, cubierto y protegido de la humedad y el sol.

SEGURIDAD E HIGIENE:Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la Hoja de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto

NOTA LEGAL:Los datos contenidos en este documento están basados en nuestra experiencia y conocimiento técnico, obtenidos en ensayos de laboratorio y bibliografía. Otras aplicaciones del producto que no sean las indicadas en esta ficha no serán de nuestra responsabilidad. Los datos de dosificación y consumo son únicamente orientativos y basados en nuestra experiencia, son susceptibles de cambio debido a las condiciones atmosféricas y de la obra. Para obtener las dosificaciones y consumos correctos deberá realizarse una prueba o ensayo "in situ" bajo responsabilidad del cliente. Para cualquier duda o aclaración adicional rogamos consulten con nuestro departamento técnico. La ficha técnica válida será siempre la última versión que estará situada en www.propamsa.es. Enero 2015.

